

Ficha Técnica

Versión 004 - 09/2018

Poliplás® 2018

Silicona Grey (Gris)

Alta Temperatura Poliplás

Sellante Elastomérico de Silicona de Fraguado Neutro

Informaciones Técnicas

Composición Química	Mescla a base de polisiloxanos base oxímica
Apariencia	Pasta
Color	Gris
Mecanismo de Curado(Fraguado)	Vulcanización a frio en temperatura y humedad ambiente
Densidad (Sin Curar)	1,04 g/cm ³
Tixotropía (No Escurre)	Alta
Temperatura de Aplicación	Entre + 5°C e + 40°C
Tempo útil para Aplicación	16 minutos (23°C/ 50% U.R.*)
Tempo de formación de Piel	16 minutos (23°C/ 50% U.R.*)
Velocidad de Curado(Fraguado)	3mm/ 24 horas (25°C/ 50% U.R.*)
Resistencia a la temperatura después de Curado	Trabajo continuo: - 60°C hasta + 204°C Picos: 240°C
Dureza Shore A (ISO 868)	28
Resistencia a la Tracción (ISO 37)	2,0 Mpa
Alargamiento de rotura (ISO 37)	300%
Cohesión (Revestimiento en Acero)	100%
Cohesión (Vidrio)	100%
Validad (Almacenamiento de hasta 25°C)	12 meses

Los valores presentados son resultado obtenidos puede variar dependiendo de la temperatura y humedad relativa del ambiente.

* U.R. = humedad Relativa Ambiente.

Descripción

La silicona de alta temperatura es un adhesivo a base de silicona neutra, que cura con la humedad y temperatura ambiente, transformando-se en un caucho flexible y adherente. Es indicado para aplicaciones de fijaciones y sellados que exijan una resistencia a la temperatura, en una escala que varía de - 60°C hasta 204°C, con un picos de 240°C.

Áreas de Aplicaciones

- Sellamiento de juntas de motores
- Ductos de aire caliente y/o vapor de agua hasta 240°C
- Sellamientos de chimeneas, hornos, fogones/calderas, tubo de escape hasta 240°C, etc.
- Instalaciones eléctricas
- Diversos sellados en temperaturas hasta 204°C con un picos de hasta 240°C



Ventajas

- No escurre
- Fácil aplicación
- Resiste a la mayoría de los fluidos
- Buena adherencia en las aplicaciones verticales
- Excelente acabado/terminación
- Excelente adherencia en la mayoría de los sustratos
- Alargamiento regular
- Alta resistencia a las intemperies y rayos U.V.
- Flexibilidad permanente

Mecanismo de Curado (Fraguado) (Vulcanización a Frio)

El adhesivo de silicona Alta Temperatura Poliplás seca por la reacción química con la humedad atmosférica en temperatura ambiente. Cuanto mayor a humedad atmosférica y la temperatura ambiente, mayor será la velocidad de fraguado del material. En ambientes, regiones o estaciones climáticas con baja humedad atmosférica, la velocidad de cura será menor.

Modo de Usar

Herramientas necesarias: Aplicador de sellantes tipo pistola (manual o eléctrica), espátula metálica lisa y/o ovalada, cinta crepe, accesorios para selladores etc.

Preparación de la Superficie: la superficie debe estar limpia, seca y libre de partículas sueltas o sucias que pueden servir como antiadherentes. En caso de que el sustrato tenga pintura o revestimiento, recomendamos raspar toda la superficie suelta y/o lijar. Es recomendado que cualquier pintura o revestimiento que no pueda ser retirado, deberá estar fuertemente adherido a la superficie y/o sustrato. No es necesario el uso de primer, después de limpiar la superficie.

Aplicación: Para preparar el cartucho del adhesivo de silicona Alta Temperatura Poliplás, haga un corte en 45° en el diámetro de la punta para la aplicación. el adhesivo de silicona ya viene listo para el uso. Se debe colocar el cartucho preparado en la pistola de aplicación e ir presionando el gatillo en operación continua y firmemente de modo que se pueda llenar totalmente la área deseada, se recomienda ejercer siempre una presión moderada para garantizar el contacto total del sellante con las bordas de las junta, evitando así la formación de burbujas de aire y garantizando una adhesión eficiente. Retirar el exceso de sellante con el auxilio de una espátula metálica, empujándola para dentro de la junta para promover mayor adherencia. Se recomienda Retirar la de cinta crepe antes de iniciar el fraguado.

Acabamientos y Finalización: Todo y cualquier acabamiento y finalización deberán ser ejecutadas antes del tiempo de formación de piel. Otros productos utilizados para un mejor acabamientos deberán ser testados previamente para verificación de compatibilidad.

Limpieza: Superficie, herramientas y equipamientos de aplicación podrán ser fácilmente limpiados, inmediatamente después del uso.

Antes de iniciar el curado del sellante, se recomienda con el auxilio de un paño limpio y alcohol limpiar el exceso de las superficies, ya que después endurecido será de difícil remoción.

Pintura sobre el Producto y Acabados

El adhesivo de silicona Alta Temperatura Poliplás no acepta pintura y no son lavables.

Almacenaje

Almacenar en locales limpios, secos y con buena circulación de aire, libre de los rayos solares e fuentes de calor.

Validez

Desde que se mantenga en la embalaje original sellada y almacenada de la manera correcta, el adhesivo silicona Alta Temperatura Poliplás tendrá una validez de 12 meses contando a partir de la fecha de fabricación.



Cuidados

- las embalajes vacías no pueden ser reutilizadas, así como también el descarte deberá obedecer las normas y reglamentaciones oficiales existentes para descarte;
- Mantener las embalaje fuera del do alcance de los niños y animales;
- Al momento de guardar las embalajes deberán estar siempre cerradas sin importar que sean usadas;
- Es indispensable el uso de Equipamientos de Protección Individual (EPIs), como guantes, gafas y protección de brazos;
- Antes de utilizar el producto, consulte la FISPQ – Ficha de Información de Seguridad sobre Productos Químicos;
- Para aclarar dudad llame al número Asistencia Técnica Poliplás – Fone: 0800 723 7237.

Emergencia

En contacto con los OJOS– Lavar con abundante agua y permanecer con los parpados abiertos en aproximadamente 15 minutos. inmediatamente Consulte un médico ; INHALACIÓN – Busque un lugar con buena ventilación. Caso se presente dificultad en respirar, consulte un médico; PIEL – Retirar toda la ropa contaminada y lave con abundante agua y jabón toda las regiones afectada. Caso presente irritación de la piel, consulte un médico; CONSUMO – No inducir al vómito, acostar la persona de lado para evitar reflujo, e llamar un médico inmediatamente. En todos los casos mencionados, llevar la embalaje del producto al médica.

Consideraciones

En contenido de las informaciones en esta Ficha Técnica sirven como una guía de aplicación y de orientación. y perderá su validez y garantía, en el caso que no sean seguidos descritos en la misma. Para cualquier aplicación que no fuera citada en esta ficha, sugerimos que entre en contacto con nuestro Departamento Técnico para garantizar la garantía de la aplicación y producto.

Fabricante:

Poliplás Sellantes y Fijadores Ltda

CNPJ - 00.640.013/0001-25

55 (17) 3354-5000 | 0800-723-7237

www.poliplas.com.br

Responsable Técnico: Davi de Souza

CRQ: 04264294 IV Região

Responsável Técnico: Alexandre Castorino

CRQ: 04267360 IV Região

Observaciones

Las informaciones y recomendaciones hasta aquí descritas, fueron obtenidas a través de experimentos de campo y laboratorio realizado por la industria Poliplas. Las condiciones de aplicación son de tal forma imprevisibles.

Se sugiere a todos los usuarios es que realicen sus propios testes/pruebas para que se puedan determinar las técnicas de aplicación y la cantidad a ser aplicada para conseguir o resultado deseado.

La Poliplás garantiza que el producto fue fabricado dentro das especificaciones descritas e está en condiciones de uso.



Membro

